



# COMUNE DI ALTAVILLA VICENTINA

PROVINCIA DI VICENZA

Settore Ambiente ed Ecologia

mod. 1

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' PER USUFRUIRE DEL CONTRIBUTO REGIONALE PER L'ACQUISTO DI BICICLETTE ELETTRICHE

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a \_\_\_\_\_ ( \_\_\_ ) il  
\_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ ( \_\_\_ ) in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
cod. fisc. \_\_\_\_\_ tel. \_\_\_\_\_

### DICHIARA

- di essere residente nel Comune di Altavilla Vicentina in \_\_\_\_\_;
- di mantenere la proprietà del mezzo per almeno 1 (uno) anno dalla data dell'acquisto;
- di non apportare modifiche al mezzo.

Data

Il Dichiarante

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### AVVERTENZE:

- 1) La presente dichiarazione deve essere sottoscritta in duplice copia, di cui una sarà conservata a cura dell'acquirente, l'altra dovrà essere trasmessa, a cura del produttore/rivenditore, al Settore Ambiente ed Ecologia con la richiesta di disponibilità del fondo.
- 2) D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 "Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa": Art. 76 (Norme penali) comma 1. Chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal presente testo unico è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia.
- 3) Informativa ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003: i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati unicamente a tale scopo.